



RNA ZUFÜHRSYSTEME

Pharmaklassen – Basic und Premium

Um der hohen Anzahl an Regularien und Klassifizierungen in der Pharmaindustrie gerecht zu werden, gruppiert die RNA ihre Pharma-Zuführanlagen in zwei Klassen ein. Diese unterscheiden sich insbesondere in Bezug auf die zu leistende Ausführungsqualität- und Materialkonformität.

Pharma Basic

- hohe Qualitätsanforderung (z.B. für Sekundärpackmittel oder verpackte Lebensmittel)
- kostengünstige Ausführung
- wird einer Vielzahl der Anforderungen in der Pharmaindustrie gerecht

Pharma Premium

- sehr hohe Qualitätsanforderung (z.B. für Primärpackmittel oder Medikamententräger)
- maximale Erfüllung der Qualitätsanforderungen
- zusätzliches Augenmerk auf Zugänglichkeit und Reinigbarkeit
- „cleanes“ Erscheinungsbild

Pharma Basic

Einsatzgebiet

- „Grauraum“ und Reinraumklasse ISO 8

Verarbeitung

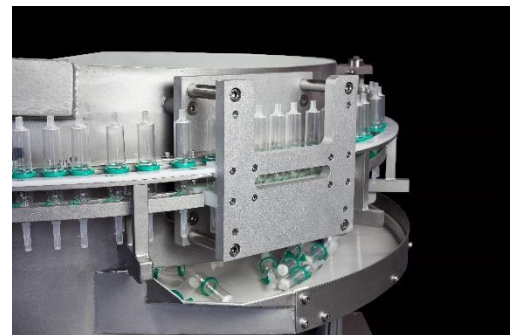
- hohe Ausführungsqualität im Bereich Materialfluss
- weitere Baugruppen entsprechen dem RNA-Standard
- alle Antriebe frei zugänglich

Material/Oberfläche

- Konformität bei allen teileführenden Komponenten
- teileberührende Oberflächen sind
resistent gegen Reinigungsmittel und Alkohole

Handling/Reinigung

- einfache Zugänglichkeit
- erleichterte Reinigbarkeit



Pharma Premium

Einsatzgebiet

- Reinraumklasse ISO 6 und ISO 7

Verarbeitung

- sehr hohe Ausführungsqualität
- RNA-Standard Baugruppen werden überarbeitet oder eingekapselt

Material/Oberfläche

- teileberührende und sichtbare sind FDA-konform
- teileberührende und sichtbare Oberflächen sind
resistent gegen Reinigungsmittel und Alkohole

Handling/Reinigung

- maximaler Fokus auf leichter Reinigbarkeit in Anlehnung
an die GMP-Richtlinien

